

Subject: Installazione Centralina Candeelette e Tubo di Scarico

Model affected: TDA CR 1.9 8V S1
P/N: 1A006

Compliance time: N/A

*The technical content of this document is approved under the authority of
DOA nr. [EASA.21J.283]*

INTRODUZIONE

Questo Service Bulletin fornisce le istruzioni per l'installazione dei due seguenti accessori, che non sono compresi nei manuali di manutenzione ed installazione del prodotto TDA CR 1.9 8V S1:

1. Centralina Candeelette P/N 51771823
2. Tubo di Scarico P/N 1A038

Nota: gli accessori sopra elencati sono stati forniti al Cliente come parti separate, non facendo parte del prodotto configurato come TDA CR 1.9 8V S1 (P/N 1A006).

Il P/N 1A006 infatti include il motore TDA CR 1.9 8V / VI.1 P2 (P/N 1A013) ed un kit di installazione comprendente castello motore, radiatore, intercooler e circuiti relativi, ma non gli accessori elencati sopra.

Internal DJ Ref. DJ-TC01-MDL-002 Is 1	OAW APPROVAL (date/signature) 08/03/2010
--	---

WARNING

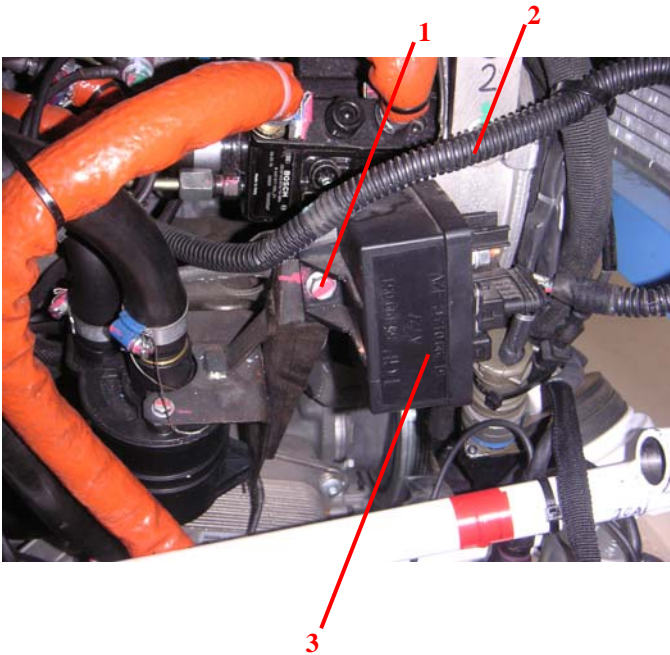
New or updated Instructions for Continued Airworthiness may be contained in Diesel Jet Service Documents. Service Documents applicable to the engine or accessories on which work is being performed must be consulted and complied with prior to performing any installation, maintenance, or overhaul function.

INSTALLAZIONE CENTRALINA CANDELETTE

10. Svitare la vite (1) di fissaggio della staffa blow-by indicata in figura

20. Posizionare la Centralina Candele (3) come indicato in figura fissandola con la stessa vite (1). Serrare a 9 Nm.

30. Collegare la briglia collegamento (2) sul connettore della Centralina Candele (3).



RIF	DESCRIZIONE	P/N	QTY	NOTE
1	Vite M6x10	1/62976/24	1	
2	Briglia collegamento apparato elettrico candele preriscaldamento	55199771 (alt. 55192541)	1	
3	Centralina Candele	51771823	1	Componente non a DISTINTA MOTORE

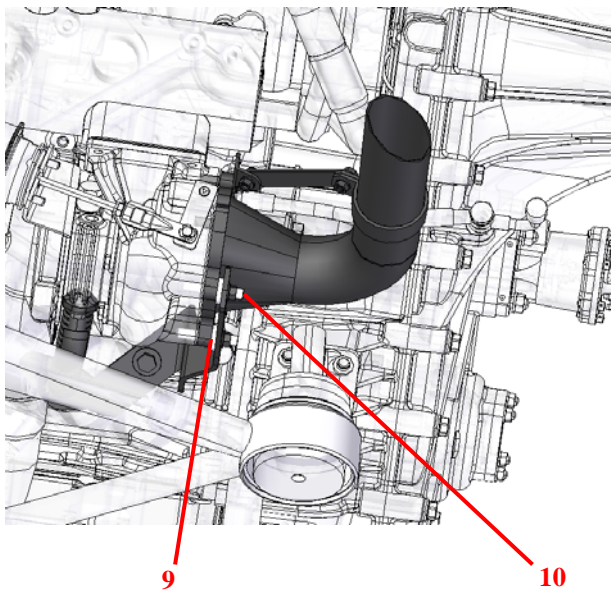
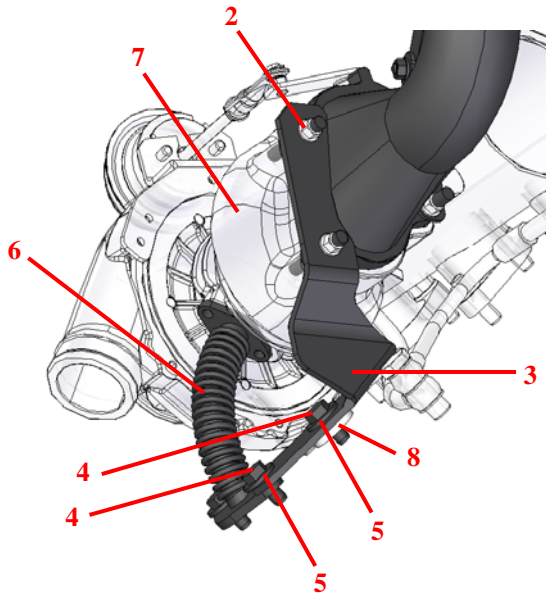
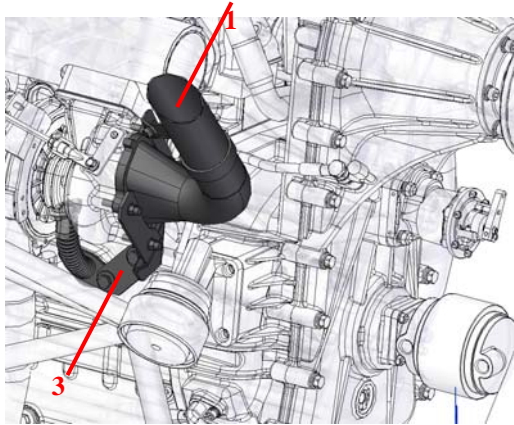
TOOLS:



Torque wrench 2-20 [Nm]

INSTALLAZIONE TUBO DI SCARICO

<p>10. Svitare le due viti (4) con relative rosette (5) che fissano la staffa per turbocompressore (3) sul basamento</p> <p>20. Rimuovere le staffa per turbocompressore (3) e la rondella distanziale (8)</p> <p>30. Ricoprire di pasta Firegum la flangia (lato turbina) del turbocompressore (7)</p> <p>40. Posizionare il complessivo scarico (1) in battuta sulla flangia (lato turbina) del turbocompressore (7)</p> <p>50. Installare le quattro rondelle (9), sui quattro prigionieri (10) in appoggio sul complessivo scarico (1)</p> <p>60. Posizionare la staffa per turbocompressore (3) portandola in battuta sul lato turbina con il tubo di scarico (1), mentre sul lato basamento in battuta rispettivamente con il piano del tubo scarico olio da turbocompressore (6) e la rosetta distanziale (8) che andrà interposta tra basamento e staffa sul foro di fissaggio lato riduttore</p> <p>70. Fissare la staffa (3), sulla rosetta (8) e sul piano del tubo scarico olio, con le due viti (4) e rosette (5). Serrare a 9 Nm.</p> <p>80. Serrare il tubo di scarico (1) sul motore con i quattro dadi (2) alla coppia di 25 Nm</p> <p><i>(figure a pagina seguente)</i></p>					
	RIF	DESCRIZIONE	P/N	QTY	NOTE
	1	Complessivo scarico Sky-y	1A038	1	Componente non a DISTINTA MOTORE
	2	Dado flangiato M8x1,25 fissaggio tronchetto di scarico su turbo	5A082	1	Componente non a DISTINTA MOTORE
	3	Staffa per turbocompressore	3A110	1	Componente non a DISTINTA MOTORE
	4	Vite TE M8x1,25x20 fissaggio tubo inferiore scarico olio dal turbo e staffa turbo	1/60434/24	2	
	5	Rosetta CE fissaggio tubo inferiore scarico olio dal turbo e staffa turbo	1/11939/79	2	
	6	Tubo scarico olio da turbocompressore	3A101	1	
	7	Turbocompressore	4A036-03	1	
	8	Rondella distanziale	3A116	1	
	9	Rondelle	4091011	4	
10	Prigionieri	7674101	4		



TOOLS:



Torque wrench 20-200 [Nm]



Torque wrench 2-20 [Nm]